

## MONTAJ TALİMATI

Bu talimat, boru hatlarında iki sabit nokta arasındaki mesafeyi tamamlamak, boru arızalarında iki boru bağlantı adaptörü arasında kullanılmak için ölçülendirilen ara parça boruların güvenli ve sızdırmaz bir şekilde montajı için hazırlanmıştır.

### 1. Montaj Öncesi Hazırlık

- **Ürün Kontrolü:** Ara parça borunun üzerindeki etiket bilgilerini (DN çapı ve tolerans aralığı) kontrol ederek, bağlanacak boruların dış çaplarına uygun olduğundan emin olun.
- **Ölçü Doğrulama:** Ara parçanın boyunun (mesafesi), hattan kesilen veya boşluk bırakılan mesafe ile uyumlu olduğunu kontrol edin.
- **Kaplama Kontrolü:** Boru iç ve dış kaplamasında (Epoksi, Galvaniz vb.) nakliye kaynaklı hasar olup olmadığını inceleyin. Hasarlı bölgelere montaj öncesi rötuş yapın.

### 2. Montaj Adımları

- **Temizlik ve Hazırlık:** Bağlantı yapılacak boru ve ara parçanın uçlarını temizleyin. Conta oturacak yüzeylerde eski conta kalıntısı, pas veya çamur bulunmamalıdır.
- **Pah Kırma:** **GEREKLİ İSE** boruların kesilen uçlarına yaklaşık 30°lik açı ile dış pah kırın. Bu, boruların adaptör içindeki contaya zarar vermeden girmesini sağlar.
- **Hizalama (Eksenleme):** Ara parçayı hatta yerleştirin. Ara parça ile hat borusu arasında aksel kaçıklık olmamasına dikkat edin, boru uçları arasında 5-10 mm genişleme boşluğu bırakın.
- **Adaptör/kaplin Yerleşimi:** Ara parça boru ve bağlanacak boru uçları yağlanır. Ara parça borunun iki ucundaki adaptör/kaplin önceden işaretlenen yerlere kadar kaydırılarak merkezlenir.
- **Sıkma İşlemi (Kritik Aşama):** Cıvataları takın ve somunları elinizle boşluklarını alacak kadar sıkın. Cıvataları asla sırayla değil, karşılıklı (saat 12 - saat 6, saat 3 - saat 9 yönünde) çapraz olarak sıkın.
- **Destekleme ve Sabitleme:** Özellikle uzun ara parçalarda, borunun kendi ağırlığının adaptöre/kapline yük bindirmemesi için boru askıları veya taban destekleri (mesnet) kullanın.

### 3. Son Kontrol ve Test

- **Görsel Kontrol:** Ara parça boru ile adaptör/kaplin arasında boşluk kalmayacak şekilde tüm çevre boyunca eşit olup olmadığını kontrol edin.
- **Basınç Testi:** Hattı devreye almadan önce düşük basınçlı bir sızdırmazlık testi yapın. Sızıntı varsa cıvataları tekrar kontrol edin.

